best Available Copy

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-213670

(43)Date of publication of application: 24.08.1990

(51)Int.CI.

F25C 1/14

(21)Application number: 01-032031

(71)Applicant: TAKENAKA KOMUTEN CO LTD

DAIKIN IND LTD

(22)Date of filing:

10.02.1989

(72)Inventor:

MIYAKE NARIKAZU

SAKON YUZO TAMIYA ATSUSHI

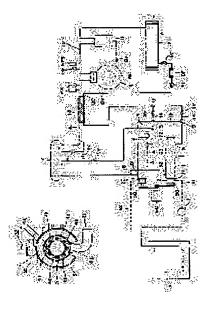
UENO TAKEO

(54) ICE MAKING APPARATUS

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a freezing lock of a rotary drum by directly detecting the load of a motor for driving a rotary drum, controlling to operate a compressor, and suitably reducing a cooling operation from an outer tube.

CONSTITUTION: If freezing is to occur between the inner wall of an inner tube 2 and a rotary dram 5 by ice generated in the tube 2, when the load of a motor MD for driving the drum 5 is increased to detect an overload state, the operation of a compressor 8 is interrupted for a predetermined period of time to reduce cooling operation of an outer tube 3, and to avoid freezing lock in the tube 2. If the compressor 8 is composed to control its capacity to be set to a low capacity operation for a predetermined period of time by detecting the overload, a large rush current can be avoided at the time of restarting without start and stop of the compressor 8, and a total result coefficient can be improved. Further, if the capacity control and the stop control of the compressor 8 are employed, the capacity decrease is preferentially controlled to be delicately controlled while minimizing the start and stop controls of the compressor, thereby more reliably avoiding the freezing lock.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

平2-213670

⑤Int. Cl. 3
F 25 C 1/14

識別記号

庁内整理番号 7501-3L ❸公開 平成2年(1990)8月24日

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全10頁)

図発明の名称 製氷装置

②特 願 平1-32031

②出 願 平1(1989)2月10日

- ⑩発 明 者 三 宅 斉 和 大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作

所金岡工場内

⑫発 明 者 左 近 勇 三 大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作

所金岡工場内

@発 明 者 田 宮 篤 大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作

所金岡工場内

⑩出 願 人 株式会社竹中工務店 大阪府大阪市中央区本町 4 丁目 1 番13号

⑪出 顋 人 ダイキン工業株式会社 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービ

ル

⑩代 理 人 弁理士 津田 直久 最終頁に続く

明相音

1. 発明の名称 製氷装置

2. 特許額求の範囲

1) 電動モータ(MD)で駆動される回転ドラム

(5)を内装し、製氷用溶液を流通させる内質

(2)と、 前記溶液を冷却する冷媒を流通させる 外質 (3)とをもつ製氷用蒸発器 (1)と、 前記

外管 (3) に前記冷謀を供給するための圧縮機(8) とを備えた製氷装置であって、前記モータ

(MD) の過負荷を検出して、前記圧縮機 (8)

の運転を所定時間中断させる圧縮機運転制御手段 を備えていることを特徴とする製氷装置。

2) 短助モータ(MD)で駆動される回転ドラム

(5)を内装し、製氷用溶液を流過させる内管

(2)と、前記溶液を冷却する冷媒を流通させる

外智(3)とをもつ製氷用蒸発器(1)と、前記

外智 (3) に前記冷媒を供給するための圧縮機 (8) とを備えた製氷装置であって、前記圧縮機 (8)を容量制御可能に構成すると共に、前記 モータ (MD) の過負荷を検出して、前記圧縮機

(8)の運転容量を所定時間低下させる圧縮機運

転制御手段を備えていることを特徴とする製氷装 配。

3) 電動モータ(M D)で駆動される回転ドラム

(5)を内袋し、製氷用溶液を流通させる内質

(2)と、前記浴被を冷却する冷媒を読過させる

外質(3)とをもつ製氷用蒸発器(1)と、前記外質(3)に前記冷鍵を供給するための圧縮機

(8)とを備えた製氷装置であって、前記圧縮機

(8)を容量制御可能に構成すると共に、前記

モータ(MD)の過負荷を検出して、前記圧縮機

(8)の運転容量を所定時間低下させ、かつ、こ

の容量低下がなされる所定時間程過後に前記モー

タ(MD)の負荷が低下しないとき、前記圧縮機

(8)の運転を一時中断して、その後に運転再開

を行い、又、前記容量低下がなされる所定時間経

過後に前記モータ (MD) の負荷が低下したと

き、前記圧縮微(8)の運転停止を経由させずに 運転を行う.圧縮機運転制御手段を備えていること を特徴とする製氷装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、製氷用溶液でシャーベット状の氷を生成して響熱槽に響え、例えば冷房等の冷熱源を得るようにした製氷装置に関する。

(従来の技術)

本 発 明 の 目 的 は 、 回 転 ド ラ ム を 駆 動 す る 電 動 モ ー タ の 负 荷 を 直接 検 出 す る こ と に よ り 、 実 際 に 疎 結 ロ ッ ク が 間 知 と な る と き の み に 圧 龆 機 の 運 転 勧 か ら の 冷 却 作 用 を 適 宜 低 減 す る こ と に よ り 、 回 転 ド ラ ム の 读 結 ロ ッ ク を 未 然 に 回 避 す る こ と が で き る 製 氷 装 置 を 提 供 す る こ と に ある。

(課題を解決するための手段) そこで、本発明では、延動モータ(MD)で 域と内容(A)の上部との間を、循環ポンプ
(P)を介して接続し、深夜電力等を利用して、 室内ユニット(U)・・・・へ昼間供給する冷熱剤を 予め得ておき、省エネ等に貢献できるようにした ものが知られている。

尚、シャーペット状の氷とされる製氷用溶液としては、水の氷点(Oで)以下で凍結するように、水にエチレングリコール等を添加した水溶液が一般に用いられている。

(発明が解決しようとする課題)

ところが、以上のごとき製氷装置では、氷が生成される内質(A)内で回転ドラム(D)が回転されるという構造から、外質(B)側の熱交換器(E)に冷却用冷媒を供給するための圧縮機の理転を連続的に行うと、内質(A)で発生する氷が該内質(A)の内壁面と回転ドラム(D)を回転負荷が増大して、該回転ドラム(D)が破結ロックされ、駆動モータが焼損する等の異れがあった。

図動される回転 1 ~ 5 4 (5) を内 5 し、 製 氷 用 浴 核 を 流 通 さ せ る 内 管 (2) と 、 前 記 浴 核 を 冷 却 する 冷 媒 を 流 通 さ せ る 外 管 (3) と を も つ 製 氷 用 滋 発器(1) と 、 前 記 外 管 (3) に 前 記 冷 媒 を 供 給 す る た め の 圧 縮 機 (8) と を 備 え た 製 氷 装 置 で あって、 前 記 モ ー タ (M D) の 過 負 荷 を 検 出 し て 、 前 記 圧 縮 機 (8) の 運 転 を 所 定 時 間 中 断 さ せ る 圧 紡 機 運 転 割 仰 手 段 を 設 け る こ と と し た。

又、電動モータ(MD)の過負荷検出による 圧縮機(8)の停止制御に換えて、該圧縮機 (8)を容量制御可能に構成して、電動モータ (MD)の過負荷検出により、前記圧縮機(8) の運転容量を所定時間低下させるようにしてもよ

更に、圧縮機(8)の停止制御と容益制御とを併用し、運動モータ(MD)の過負荷を検出して、前記圧縮機(8)の運転容益を所定時間低下させ、かつ、この容益低下がなされる所定時間程 過後に前記モータ(MD)の負荷が低下しないと

特開平2-213670(3)

き、前記圧縮機(8)の運転を一時中断して、その後に運転再開を行い、又、前記容量低下がなされる所定時間軽過後に前記モータ(MD)の負荷が低下したとき、前記圧縮機(8)の運転停止を 経由させずに運転を行うようしてもよい。

(作用)

内智(2)内で生成される氷により、該内符(2)の内雙面と回転ドラム(5)との間で凍結が起ころうとした場合、回転ドラム(5)を駆動する瓜敷モータ(MD)の負荷が増大し、その過負荷状態が検出されると、圧縮機(8)の運転が所定時間にわたり中断される。この過負荷検出によりへか同却作用の低減化がなされるのは、実際に内管の却作用の低減化がなされるのは、実際に内管の分析のの大圧縮機(8)の不必要な停止も排除される。

又、 圧縮機 (8) を容益制 如可能に構成し、 過負荷検出により所定時間にわたり低容量運転と

前記プレード (4) は、回転ドラム (5) の 軸方向長さに 沿って 4分 割して 4対 (4 a, 4 a) (4 b, 4 b) (4 c, 4 c) (4 d, 4 d) 配設され、各一対は 互いに回転ドラム (5) の円周上 1 8 0。 隔て て対向状に設けられ、又、 各対は該回転ドラム (5) の軸方向長さに沿って

以上構成する蒸発器(1)は、第3回に示すように、2台を一対にして、各回にドラム(5)(5)の駆動植(50)(50)を1台の電動を一夕(MD)で駆動している。又、各内管(2)(2)は連絡管(63)で直列に接続され、前段側の流入口(21)と後段側の流出口(22)とに、溶液の供給管(61)及び戻し管(82)を結合して苦熱槽(6)を接続し、供給管(81)に介装する循環ボンブ(7)を介して蓄熱槽(8)と各内管(2)(2)との間で溶液を循環させるようにしている。一方、各外管(3)(3)(3)は互いに並列に接続されて、圧縮機

する場合には、圧縮機(8)の発停は伴わず、運転再開時の大きな突入電流が回避でき、総合成績 係数の改善も図り得る。

更に、 圧縮機 (8) の容量制御と停止制御とを併用する場合には、容量低下が優先され、 圧縮機の停止制御を吸小限にとどめながら、 きめ細かな 初如が行え、より確実な 凍結ロックの 回避が図れる。

(実施例)

第 4 図及び第 5 図に示すものは、製氷用蒸発器(1)であって、軸方向一端に製氷用溶液の流入口(2 1)を、他端に前記溶液の流出口(2 2)を設けた外質(3)とを鍛え、前記内質(2)に、該内質(2)の内周面(2)に相接するブレード(4)を備えた回転ドラム(5)を内装し、前記内周面(2)を伝熱面として前記冷媒により溶液を冷却するようにしている。

(8)を備える冷凍装置(10)に連結されている。

冷凍装置(10)は、圧縮機(8)の吐出側から、油分離器(11)と水冷式凝縮器(12)を介装すると共に、分流器(13)を介して2系統の分岐路(14)(14)を並列に設け、該各分岐路に、凝縮した高圧液冷媒を膨張させるエジェクター(15)と、膨張後の低圧液冷媒の蒸発作用を行わせる前記外管(3)とを介装して、その出口をヘッダ(16)で統合し、更にアキュムレータ(17)を介して圧縮機(8)の吸入側に接続して成るものである。

 検出器、(HG)は同高圧圧カゲーツ、(LPS)は低圧圧力検出器、(LG)は同低圧圧力 ケーツである。

そして、第1図に示すように、回転ドラム (5)を駆動する電動モータ (MD) (以下、圧 箱機モータ(M C)と区別するためドラムモータ とも云う)の三相給電線路 (a)に、過負荷検出 手段として例えば変流器タイプの過電流検出器 (MR)を介装し、該過電流検出器(MR)で過 迅波を検出したときタイマ (TM1)で設定する 所定時間例えば5分間にわたり圧縮機モータ(M C)の運転を停止させる圧縮機運転制御手段 (9)を構成する。 即ち、 郑2図にも示すよう に、 冠動モータ (MD) の負荷が増大してその 電 流値が増大し、過電流検出器(MR)により過電 流を検出した時、メイク接点(MRーa)をオン (図中月側)にし、タイマ (TM1)を励旺して 圧縮機発停リレー (52C) の励磁線路に介装す るブレーク接点(TM1-b)をオフにし、圧縮

.下でリレー (R 1) を励磁し、その接点 (R 1 ー a)を閉じて自己保持状態とし、停止スイッチ (SW2) の押下でもの自己保持を解除するよう にしている。又、各モータ (M D) (M C) の各 給電線路 (a) (b) には過電流機電器 (5 1 D) (51C) を介装し、ドラムモータ発停用り レー(52D)の励難線路には、自己の過電流維 **電器(51D)のプレーク接点(51D-b)を** 介装し、更に、タイマ(TM1)及び圧縮機発停 リレー(52C)への給電線路(c)には、ドラ ムモータ塾停用リレー(52D)のメイク接点 (52D-a)を介装し、いかなる場合にも、圧 縮機モータ(M C)の運転がドラムモータ(M D)よりも優先すること無きよう、つまりドラム モータ(M D)が回転してから圧縮機モータ(M C)を駆動し、溶液冷却がなされるようにしてい る。凍結防止の安全策の一段である。

以上の構成で製氷運転を行っているとき、内管 (2)内で生成される氷により、該内管 (2)

機モータ(MC)のスイッチ接点(52Cーs)を開いて圧縮機モータ(MD)を停止し、タイマ(TM1)による計時期間(5分間)程過後に、 圧縮機発停リレー(52C)の励磁を復帰させて ・圧縮機モータ(MC)の運転を再開させるよう構成する。

過電流検出器の接点(MRーa)と並列に、タイマ(TM1)のメイク接点(TM1ーa)を介護しているのは、一旦過電流検出されると、タイマ(TM1)の計時期間(5分間)内は、接点(MRーa)が復帰しても、タイマ(TM1)の計時を持続させて圧縮機モータ(MC)をその期間が止し、凝結ロックの安全性を確保するためである。もっとも、タイマ(TM1)に充電回路内蔵型のものを用いると、計時期間を維持するための該接点(TM1ーa)は不要にできる。

尚、第 1 図において、運転開始スイッチ (S W 1) と停止スイッチ (S W 2) とを押しボタンスイッチで構成し、開始スイッチ (S W 1) の押

の内壁面と、回転ドラム(5)の外壁面又はブ レード(4)の先端部等との間等で凍結が起ころ うとした場合、ドラムモータ(MD)の回転負荷 が増大し、該モータ(MD)への電流が増大して 過電流検出器 (MR) が作動し、タイマ(TM 1)による一定時間(5分間)、圧縮機(8)の 運転が停止される。これにより、外質(3)への 冷媒供給が中断されて、外管(3)からの治却作 川が低減され、内管(2)内の凍結が回避される ことになる。こうして、凍結回避と伴に、復動 チータ(M D)への電流が低減され、一定時間野 過後に再び圧縮機(8)の運転が再開されて、安 全に製氷運転が継続されるのである。このとき、 実際の内質(2)内での氷の状態により真に改結 ロックが問題となる場合のみに、圧縮機(8)の 運転停止による冷却低減が行え、不必要な停止は 排除され、経済的である。

以上の実施例では、過電流検出により圧縮機(8)の運転を停止するようにしたが、該圧縮機

(8)を容量制御可能に構成して、過電流検出によりその運転容量を低減し、溶液への冷却作用を 抑制するようにしてもよい。

当電流検出により低容性とする場合、タイマ (TM1)の設定時間は、停止制御のものに比し 長くしなければならいことが予想されるが、圧縮 機(8)の発停を伴わないから、運転再開時の起

計時時間(同じく例えば5分間)、 圧縮機発停リレー (52C) をオフにして圧縮機 (8) の運転を停止した後、定常運転に移行させる。

併用制御の場合、容量低下が優先され、圧縮 機の停止制御を最小限にとどめながら、きめ細かな制御が行え、より確実な破結ロックの回避が図れる。

又、以上説明した実施例は、前記圧超級 (8)の容量制御としてパイパス方式を採用した が、その他インパータ制御を用いてもよい。

この場合的記圧縮機(8)の回転数を複数ステップ(例えば10ステップ)にわたって制御するインパータ制御器を用い、前記圧縮機(8)に 入力する周波数を、例えば30Hzから120又は18に対象に変る間を10ステップにわたり割御するようにすると共に、前記電動を一タ(M
D)の過負荷状態を検出する過電流検出器(8)を 助で流すなわち大きな突入で流が回避でき、総合 成績保数の改善が図れる利点がある。

更に、圧縮機(8)の容量制御と停止制御とを併用して、過電流検出によりまずは低容量運転を行い、その後に過電流状態が回避されない場合には更に圧縮機(8)の停止制御を行うようにすることもできる。

しかして、以上の如く構成した場合、前記過 電流検出器(MR)による検出結果に基づいて第 10図のように処理するのである。

即ち、前記過電流検出器(MR)により検出した前記モータ(MD)の電流(Id)が、過負荷状態となる最低の電流値(例えばBA)を越えたとき、タイマー(T2)で計時する計時時間(例えば5分)の範囲内において、前記インバータ制御器により前記圧縮機(8)に入力する周波数を1ステップダウンし、氷結スピードとの関係で設定する例えば30秒待機させてリターンさせるのである。

また、この 1 サイクルで前記電流モータ (M D) の電流 (I d) が前記電流値 (例えば 8 A) を越えている場合には、再度 1 ステップダウンするのであり、前記 T 2 タイマーの計時時間経過後 (5 分) に、未だ前記電流(I d) が前記電流値を越えていれば前記圧縮機 (8) の運転を一旦停止させるのである。

又、前記サイクルの録返しにより前記電流 (Id) が前記電流値より低くなった場合、タイマー (Ti) で計時する計時時間 (例えば 10分) の範囲内において前回の周波数制御のもとで容量制御運転を継続し、前記 Tiタイマーの計時時間 (B) に入力する周波数をステップアップさせるのである。尚、前記周波数をステップアップさせるのである。尚、前記周波数をステップアップとせるのである。尚、

又、上記各実施例では、 冗動モータ(M D)の過負荷状態を、 変流器タイプの過知流検出器 (MR)を用いてその検出で流値の増大により、検出することとしたが、 その他、 可流増大に伴う発熱量の増大で作動するバイメタル方式等のサーマルスイッチを用い、 該スイッチの作動で過負ではなってもよいし、又、 冗動モータ(M D)の回転数やトルク変動を検出し、過負荷状態を検

4. 図面の簡単な説明

第 1 図は本発明製氷装置の圧超機発停による制御回路図、第 2 図はその制御手頭を示すフローチャート、第 3 図は同製氷装置の肥質系統図、第 4 図は製氷用蒸発器の一部切欠側断面図、第 5 図はその緩断面図、第 6 図は圧縮機の容量制御による制御回路図、第 7 図はその制御手頭を示すフローチャート、第 1 0 図は圧縮機をインパータ方式で制御する場合のフローチャート、第 1 1 図は従来例の配質系統図である。

- (1) ····製氷用蒸発器
- (2) · · · · 內智
- (3) ····外冒
- (8) ···· 压缩微
- (M D) ···· TI 動モータ

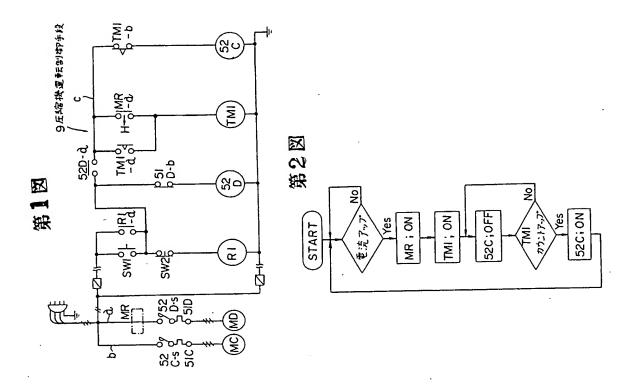
出願人 株式会社 竹中工務店(ほか1名) 代理人 弁理士 津 田 直 久 紀元 出するようにしてもよい。

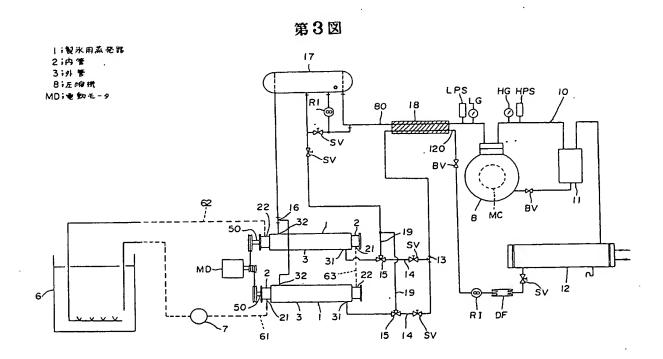
(発明の効果)

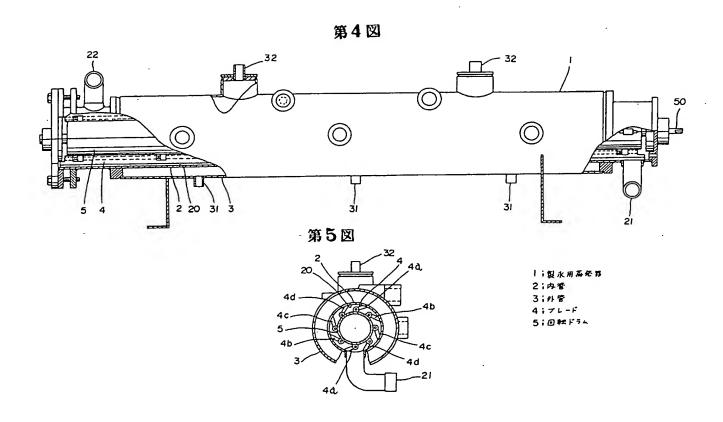
以上、本発明では、内管(2)内で回転ドラム(5)の改結ロックが問題となる場合に、回転ドラム(5)を駆動する電動モータ(MD)の追負荷を検出して、圧縮機(8)の運転を所定時間中断させるようにしたから、外管(3)からの冷却作用が必要時のみ低減でき、内管(2)内での改結ロックを確実に回避できる。

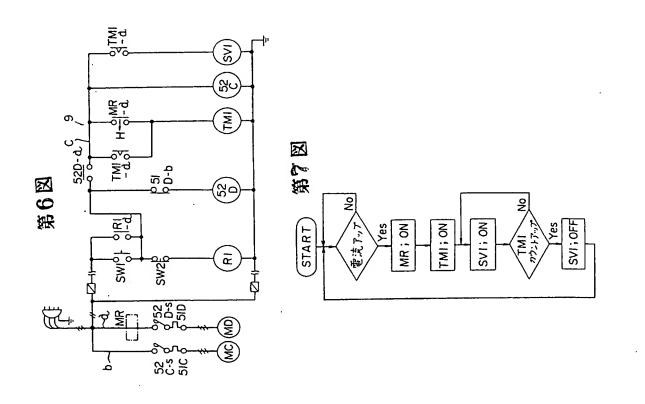
又、圧縮機(8)を容量制御可能に構成し、 過負荷検出により低容量運転とする場合は、圧縮 機(8)の運転再起動時の突入電流を回避でき、 総合成積係数の改善にも寄与できる。

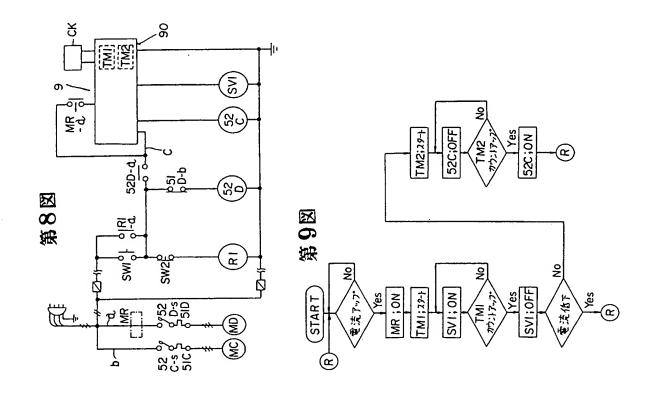
更に、 過 元 流 検 出 に よ り 圧 梱 機 (8) の 容 量低下を 優先 して 行い、 それで も 過 負 荷 状 態 が 回 避されないときに 停止制 如 す る 場合に は、 圧 幅 機 (8) の 発 停を 最 小 限にとどめながら、 きめ 細かな 初 如 が 行 え、より 確実な 凍 結 ロック の 回 避 が 図り 切る。



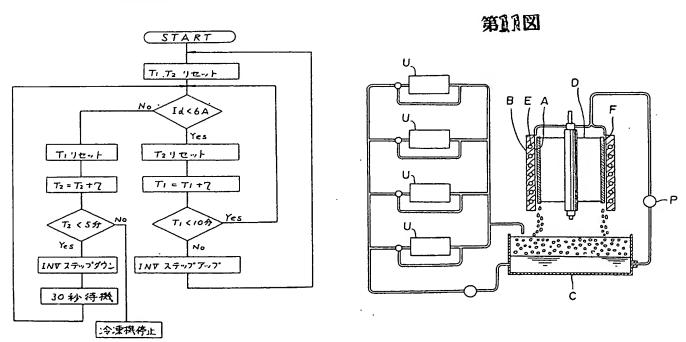












第1頁の続き

@発 明 者 植 野 武 夫 大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作 所金岡工場内

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

	BLACK BORDERS
	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	FADED TEXT OR DRAWING
A	BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	SKEWED/SLANTED IMAGES
	COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	GRAY SCALE DOCUMENTS
	LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox